

DESRIPTIF

TRIAFIRE CONFLEX EI 120 est un rideau coupe-feu automatique spécialement conçu pour le compartimentage des bandes transporteuses. Il se déploie en cas d'incendie pour limiter et contrôler le mouvement des fumées mais aussi pour réduire les émissions et transferts de chaleur vers les autres zones de désenfumage et ainsi maximiser la protection du public et des biens.

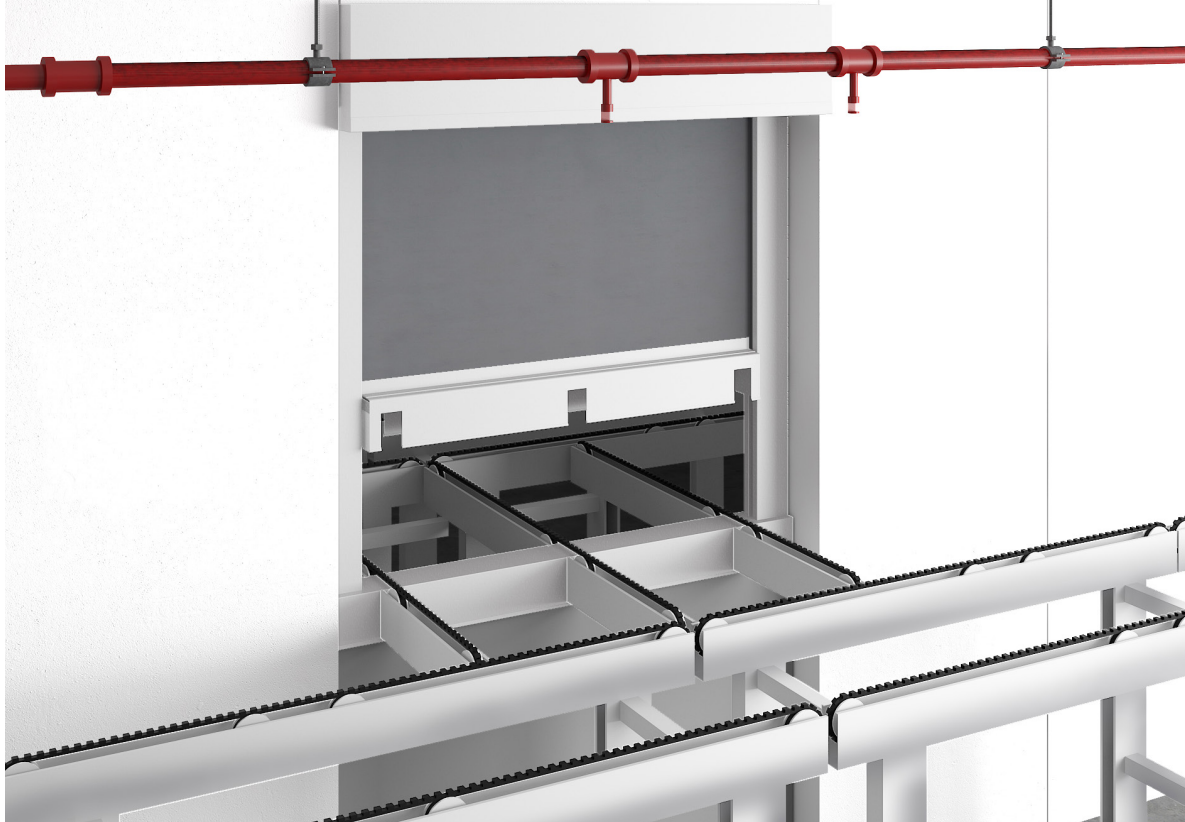
De classification EI 120, le rideau est composé d'un tissu en fibre de verre avec un revêtement en polyuréthane sur les deux côtés, fixé sur un tube enrouleur de 78 mm de diamètre et d'un caisson en acier galvanisé. La toile est irriguée par des buses de sprinklage positionnées à l'opposé du feu. La forme de la barre de lest est adaptée aux profils des rails du convoyeur.

En position d'attente, la toile est invisible et retenue dans le caisson par l'action d'un moteur tubulaire 24 V. Des cartes de contrôles de lignes CRM (Control and Regulation for Motor) permettent une descente synchrone des différents moteurs reliés à une armoire de commande principale CBM. Le CBM doit être alimenté en 220 V et reçoit le signal incendie (24 ou 48 V). Emission ou rupture de courant). Le système est à sécurité positive, la toile descend par le poids de la barre de lest en coulissant entre des rails de guidage. Le coffret de commande CBM est équipé de batteries qui autorisent une autonomie de 6 h en cas de coupure de courant.

TRIAFIRE CONFLEX EI 120 répond aux normes européennes, selon EN 1366-7: 2006.

CLASSIFICATION

EI 120



SYSTÈME

L'ordre de descente de la toile peut être émis par le Centralisateur de Mise en sécurité incendie (C.M.S.I), par le bris de glace (D.C.M) ou Détecteur Autonome Déclencheur (DAD). En cas d'incendie, le panneau de commande (CBM) reçoit le signal d'alarme et le rideau se déploie automatiquement, avec une vitesse de descente constante et contrôlée, même en l'absence d'alimentation de courant. Il pilote aussi l'électrovanne qui va alimenter les buses du système d'irrigation. En cas de fausse alarme, les rideaux reviennent automatiquement en position d'attente après la réinitialisation de l'alarme ou par action sur le bouton de réarmement. En cas d'absence de courant, les toiles restent en position d'attente dans le caisson jusqu'à 6 heures grâce au système de batterie de secours.

AVANTAGES DU SYSTÈME

- Gain de place: mécanisme dissimulé et libérant de l'espace pour le convoyage des colis;
- Raccordement au système de détection incendie;
- Installation et entretien faciles;
- Fonctionnement à sécurité positive: descente de la toile par gravité;
- Faible consommation électrique;
- Alimentation de secours par batterie;
- Système de contrôle des obstacles (en option).

TOILE

La toile enduite en fibre de verre résiste jusqu'à 1100°C couleur grise.

CAISSON

Acier Galvanisé : 1,2 mm d'épaisseur.

RAILS DE GUIDAGE LATÉRAUX

Acier galvanisé de 1,5 mm d'épaisseur.
Dimensions: 80 x 50 mm.

ROULEAU

Rouleau réalisé en acier galvanisé:
Épaisseur: 1,2 mm.
Diamètre: 78 mm.

BARRE DE LEST

Adapté au type de rails du convoyeur.

MOTEUR ELECTRIQUE

Moteur tubulaire: 24 V.
Puissance maxi: 24 W.
Intensité maxi: 3 A .
Vitesse rotation: 21 rpm.

CARTE CONTROLE DE LIGNE CRM

Carte électronique dans une boîte polyester IP56 pour le contrôle du moteur.
Dimensions (LxHxI): 140 x 180 x 75 mm.

ARMOIRE DE COMMANDE CBM

Alimenté par le secteur, l'armoire assure l'interface entre le CMSI et les moteurs des écrans. Permet également le réarmement pour la remonté des toiles. Système d'alerte visuel et sonore.

Dimensions (LxHxP): de 400 x 300 x 210 mm.

Entrée: 220 V 50Hz.

Sortie: 24 V.

Batterie: 2 x 12 V 7,5 Ah rechargeables (jusqu'à 6 heures d'autonomie).

Capacité maximale: jusqu'à 12 moteurs.

Dispositif d'alerte sonore et visuel.

SYSTEME D'IRRIGATION

Une électrovanne reliée à l'armoire de commande principale peut activer le système d'irrigation avec un délai de 3 minutes.

Le nombre de buses est adapté aux dimensions de chaque rideau L'irrigation doit respecter les conditions suivantes:

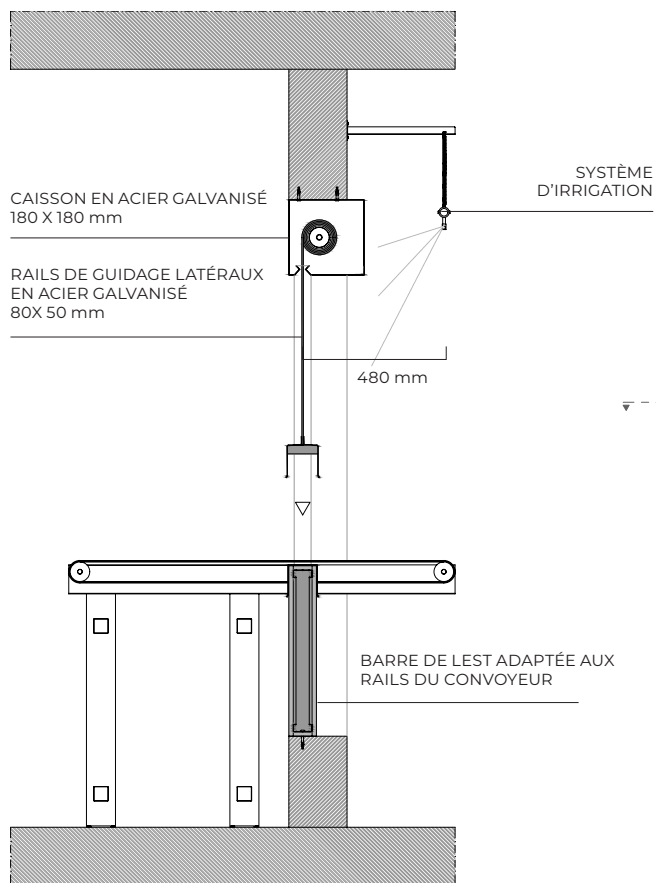
– Débit d'eau selon les dimensions du rideau pour une **Pression** $\geq 2,5$ bar.

VITESSE DE DESCENTE

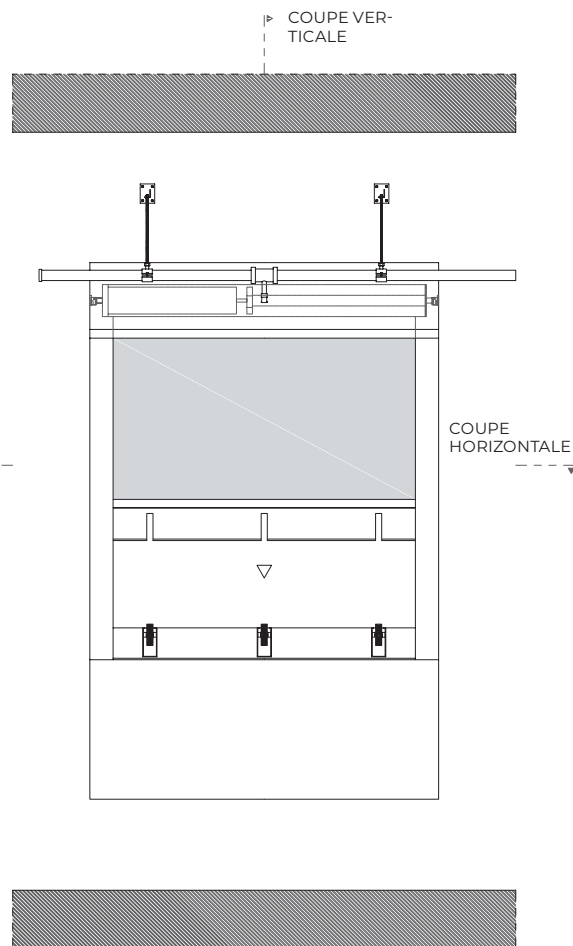
Entre 0,06 et 0,15 m/s.

OPTIONS

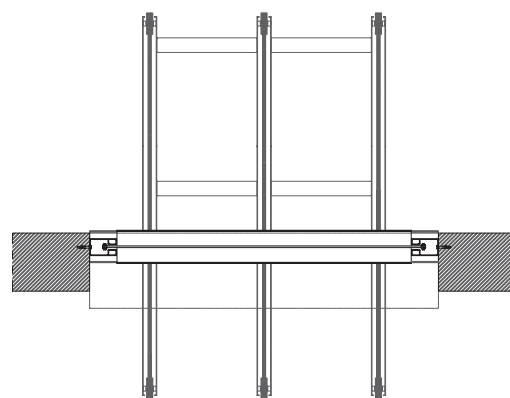
Gestion de détection des obstacles.



VUE LATÉRALE



VUE DE FACE



VUE EN PLAN